



Modelbeispiel

HÜRNER WhiteLine HWT 400 Manual

HÜRNER Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten aus PE / PP / PVDF **inkl. schmalen Aluminium-Grundspannbacken.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungstief aufgebauten Grundgestell.

Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die

Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut. Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannwerkzeuge können beidseitig bis zu 22,5° gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden. Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

Merkmale der HÜRNER HWT 400 Manual:

Art.-Nr.	406-000-008
Technische Daten	
Spannung	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10 %
Frequenz	50/60 Hz
Leistung gesamt	9 kW
Leistung Heizelement	5 kW
Leistung Planhobel	1,85 kW
Leistung Hydraulik	1,5 kW
Maße und Gewichte	
Abmessungen	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm
Gewicht inkl. Grundspannwerkzeuge	557 kg
Schweißbetriebsdaten	
Temperaturbereich Heizelement	max. 290°C
Druckbereich	max. 120 bar
Umgebungstemperatur (Betrieb)	+0°C bis +60°C
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C

Arbeitsbereich	
gerades Rohr, Segmente	90 - 400 mm
Zulassung / Qualität / Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP 20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Zubehör	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Werkzeug
optional	
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 200-600-035
Zusatzzylinder	Art.-Nr.: 200-260-410
V-Bundhalter	Art.-Nr.: 200-604-355
Spezialred. 90mm für kurze Radien 22,5°	Art.-Nr.: 406-146-000
Spezialred. 90mm für kurze Radien 30°	Art.-Nr.: 406-147-000
Spezialred. 110mm für kurze Radien 22,5°	Art.-Nr.: 406-148-000
Spezialred. 110mm für kurze Radien 30°	Art.-Nr.: 406-149-000
Stützwinkel	Art.-Nr.: 406-155-000

04.2023

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de